



ACUERDO DE LA COMISIÓN DE VALORACIÓN, DE FECHA 12 DE ABRIL DE 2021, POR EL QUE SE PUBLICA CON CARÁCTER PROVISIONAL, LA CALIFICACIÓN DEL PRIMER EJERCICIO, DE CARÁCTER TEÓRICO, CORRESPONDIENTE A LA CONVOCATORIA EFECTUADA POR RESOLUCIÓN DE 11 DE DICIEMBRE DE 2020, PARA REALIZAR UNA CONTRATACIÓN, CON CARÁCTER TEMPORAL, COMO TITULADO DE GRADO MEDIO DE APOYO A LA DOCENCIA E INVESTIGACIÓN EN EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA Y FABRICACIÓN EN LA ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIERÍA.

Una vez finalizado el plazo de presentación de reclamaciones contra el Acuerdo de esta Comisión de Valoración de fecha 19 de marzo de 2021, estudiadas las impugnaciones interpuestas contra dicho Acuerdo y llevada a cabo la calificación del ejercicio teórico, correspondiente a la convocatoria efectuada por Resolución de 11 de diciembre de 2020, para realizar una contratación, con carácter temporal, como Titulado de Grado Medio de Apoyo a la Docencia e Investigación en el Departamento de Ingeniería Mecánica y Fabricación en la Escuela Técnica Superior de Ingeniería, esta Comisión de Valoración ACUERDA:

PRIMERO.- Desestimar las reclamaciones presentadas contra las preguntas número 24, 46 y 56 del ejercicio celebrado el 19 de marzo de 2021, conforme a los fundamentos que se reflejan en el Anexo I de este Acuerdo.

SEGUNDO.- Proceder a publicar con carácter provisional la calificación obtenida por los participantes admitidos al primer ejercicio del que consta la fase de oposición de este proceso selectivo. Las personas interesadas podrán hacer la consulta personalizada a través del enlace: https://recursoshumanos.us.es/index.php?page=solicitudes/consulta/convocatoria_seleccionar&hash=626eb1156a

Conforme a lo establecido en la Base 7.1.2. de la convocatoria, será necesario obtener al menos 16,25 puntos para superar el ejercicio.

Contra este Acuerdo las personas interesadas podrán presentar reclamaciones en el plazo de cinco días hábiles, contados a partir del siguiente a su publicación.

Sevilla, 12 de abril de 2021.

EL PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE VALORACIÓN,

Fdo.: Carpóforo Vallellano Martín.

Código Seguro De Verificación	qyqWBtN0Huv3ks+F5G5eeQ==	Fecha	12/04/2021
Firmado Por	CARPOFORO VALLELLANO MARTIN		
Url De Verificación	https://pfirma.us.es/verifirma/code/qyqWBtN0Huv3ks+F5G5eeQ==	Página	1/2





ANEXO I

CONTRATACIÓN TEMPORAL COMO TITULADO DE GRADO MEDIO DE APOYO A LA DOCENCIA E INVESTIGACIÓN EN EL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA MECÁNICA Y FABRICACIÓN.

RESPUESTAS A LAS RECLAMACIONES PRESENTADAS

Reclamante contra la pregunta nº 24

D. DANIEL MÉNDEZ PUIG.

En relación a la alegación indicar que las grietas, consecuencia del agrietamiento en caliente, se producen siempre en zonas solidificadas de la pieza, debido a una contracción restringida por el molde. En ningún caso son debidas a la contracción del metal fundido (como se especifica en la pregunta) durante el cambio de fase, esto es, durante la solidificación. Es cierto que este agrietamiento puede iniciarse en algunos casos durante las últimas etapas de la solidificación completa de la pieza, indicando que puede quedar aún metal por solidificar en alguna zona del molde, pero siempre aparecerá en metal en estado sólido. Por ello, la única respuesta correcta de entre las propuestas es la a).

Reclamantes contra la pregunta nº 46

D. DANIEL MÉNDEZ PUIG.

D. AGUSTÍN MANUEL CUELLO GUTIÉRREZ.

El proceso de limado, en ocasiones traducido también como perfilado, se realiza en una máquina herramienta denominada limadora (o perfiladora) en el cual el movimiento de avance lo realiza la pieza. La herramienta realiza el movimiento de corte (movimiento de vaivén). Por ello, la única respuesta correcta de entre las propuestas es la a).

Reclamante contra la pregunta nº 56

D. AGUSTÍN MANUEL CUELLO GUTIÉRREZ.

El mecanizado por EDM requiere que el material a mecanizar sea conductor de la electricidad. Por ello, la única respuesta correcta de ente las propuestas es la c).

Código Seguro De Verificación	qyqWBtN0Huv3ks+F5G5eeQ==	Fecha	12/04/2021
Firmado Por	CARPOFORO VALLELLANO MARTIN	Página	2/2
Url De Verificación	https://pfirma.us.es/verifirma/code/qyqWBtN0Huv3ks+F5G5eeQ==		

