

- **Resumen del CV**

- Catedrático de Universidad de Organización de Empresas en la Universidad de Málaga desde 2016.
- Doctor en Administración de Empresas.
- **Sexenios: 5** (4 del Campo 8. Ciencias Económicas y Empresariales y 1 del Campo de Transferencia). Quinquenios: 5.

- **Investigación:**

- Emprendimiento académico.
- Emprendimiento indígena.
- Ecosistemas emprendedores.
- Participación en Proyectos de investigación de ámbito nacional y regional, y contratos OTRI con empresas.
- Ha publicado en revistas reconocidas a nivel internacional, como, por ejemplo, *Entrepreneurship & Regional Development*, *Studies in Higher Education*, *Knowledge Management Research & Practice*, *Technological Forecasting and Social Change*, *Technovation*, *International Small Business Journal*, *International Entrepreneurship and Management Journal* y *International Journal of Entrepreneurial Behavior & Research*.

- **Experiencia como Evaluador:**

- ANECA. Paneles de renovación acreditación Doctorado.
- Fundación Madri+d. Paneles de renovación acreditación de Grados, Master y Doctorado.
- Agència Valenciana d'Avaluació i Prospectiva (AVAP). Evaluador de proyectos de investigación.
- DEVA (Junta de Andalucía). Panel de evaluación de títulos, internacional.
- AQU (Agencia para la Qualitat del Sistema Universitari). Panel de renovación de la acreditación de Grados.
- Proyectos de Investigación del Plan Nacional de I+D del Ministerio de Economía.
- Organismos internacionales.

- **Listado completo de publicaciones:**

- *Google Scholar* <https://goo.gl/v57eoT>
- *Orcid* <http://goo.gl/rQ1UDM>